GÜHRING



EB 80 CROSS
クロス穴用
一枚刃ガンドリル

交差穴加工のスペシャリスト

ver.2026.06

EB 80 CROSS

交差穴・断続部でも高い信頼性を発揮

断続部・交差穴加工のスペシャリスト

EB 80 CROSS は、ギャップを伴う難易度の高い深穴加工に対応する当社のソリューションです。高い加工信頼性、優れた精度、そしてすべてのISO被削材グループに対応する汎用性を備えています。

切れ刃とガイドを組み合わせた延長超硬ヘッド、追加コーナーチャンファ、さらに焼入れチューブにより、最も厳しい条件下でも工具は寸法安定性と高精度を維持します。

最適化された工具形状により、複数の断続部がある場合でも、安定した深穴加工、優れた真直度、IT6までの高い穴品質を実現します。

その結果、工具寿命は最大50%向上し、穴の真直度は加工深さ100 mmあたりわずか0.05 mmまで抑えることが可能です。しかも、この性能は工具寿命全体を通じて安定して維持されます。

x　1穴あたり **31.8 %** 高速化

x　工具1本あたりの加工穴数を**10穴以上増加**

- X 全ISO被削材グループの断続部を伴う加工に対応し、工具寿命を最大50%向上
- X 最適化された工具設計により、穴あけ、位置決め加工の安定性を向上
- X 追加コーナーチャンファにより、複数の断続加工でも安定した深穴加工を実現



先端形状
コーナーチャンファ付き

円筒ガイド部
優れた穴直進度を実現

9種類の全長をラインナップ
200 mm – 1,600 mm

工具剛性を向上
焼入れチューブの採用

加工事例

加工部品:	プレス金型材 (1.2738), 加工深さ 516 mm	
使用工具:	商品コード 9194 12.000 (Ø 12 x 600 mm)	
顧客目標:	工具性能を安定して向上	
課題:	交差穴およびクーラント損失により切れ刃負荷が増大	
加工データ:	**グーリング**	**競合他社**
	v_c 55 m/min **f** 0.040 mm/rev	v_c 50 m/min **f** 0.030 mm/rev
工具寿命:	8 m (工具1本あたり15穴)	3 m (工具1本あたり5穴)
加工時間:	1穴あたり9分	1穴あたり13分

EB 80 CROSS 一枚刃ガンドリル 全長 200mm　　品番　9190

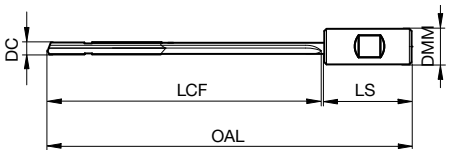


NEW　HM　A　EB 80 CROSS　GL 200　GUH S.t.d　刃径公差 h5　R　HB

最適化された外周形状・追加ガイド部付き・断続加工に最適

切削条件表 P.14- P.15

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○	○	○



品番　9190

コード	刃径 DC	ドライバ径 DMM h6	全長 OAL	溝長 LCF	ドライバ長 LS	標準価格 円
3.000	3	16	200	149	48	29,030
3.020	3.02	16	200	149	48	29,030
3.500	3.5	16	200	149	48	29,030
4.000	4	16	200	149	48	29,030
4.020	4.02	16	200	149	48	29,030
4.500	4.5	16	200	149	48	29,100
5.000	5	16	200	149	48	29,400
5.020	5.02	16	200	149	48	29,680
5.500	5.5	16	200	149	48	29,980
6.000	6	16	200	149	48	30,000
6.020	6.02	16	200	149	48	30,300
6.250	6.25	16	200	149	48	30,600

品番　9190

コード	刃径 DC	ドライバ径 DMM h6	全長 OAL	溝長 LCF	ドライバ長 LS	標準価格 円
6.500	6.5	16	200	149	48	30,910
7.000	7	16	200	149	48	31,220
7.500	7.5	16	200	149	48	31,540
8.000	8	16	200	149	48	31,860
8.020	8.02	16	200	149	48	32,120
8.500	8.5	16	200	149	48	33,360
9.000	9	16	200	149	48	33,340
9.420	9.42	16	200	149	48	33,680
9.500	9.5	16	200	149	48	34,220
10.000	10	16	200	149	48	34,460

＊ご注文の際は商品コード(品番＋コード)にてご用命ください

EB 80 CROSS 一枚刃ガンドリル 全長 300mm　　品番 9191

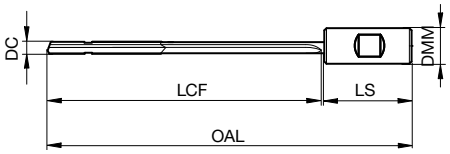


NEW | HM | A | EB 80 CROSS | GL 300 | GUH S.t.d | 刃径公差 h5 | R | HB

最適化された外周形状・追加ガイド部付き・断続加工に最適

切削条件表 P.14- P.15

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○	○	○



品番	9191

コード	刃径 DC	ドライバ径 DMM h6	全長 OAL	溝長 LCF	ドライバ長 LS	標準価格 円
3.000	3	16	300	249	48	29,920
3.020	3.02	16	300	249	48	29,920
3.500	3.5	16	300	249	48	29,920
4.000	4	16	300	249	48	29,920
4.020	4.02	16	300	249	48	29,920
4.500	4.5	16	300	249	48	30,000
5.000	5	16	300	249	48	30,310
5.020	5.02	16	300	249	48	30,600
5.500	5.5	16	300	249	48	30,910
6.000	6	16	300	249	48	30,920
6.020	6.02	16	300	249	48	31,230
6.250	6.25	16	300	249	48	31,550
6.500	6.5	16	300	249	48	31,860
7.000	7	16	300	249	48	32,200
7.500	7.5	16	300	249	48	32,510
8.000	8	16	300	249	48	32,850
8.020	8.02	16	300	249	48	33,120
8.500	8.5	16	300	249	48	34,390

品番	9191

コード	刃径 DC	ドライバ径 DMM h6	全長 OAL	溝長 LCF	ドライバ長 LS	標準価格 円
9.000	9	16	300	249	48	34,370
9.420	9.42	16	300	249	48	34,720
9.500	9.5	16	300	249	48	35,290
10.000	10	16	300	249	48	35,530
10.020	10.02	16	300	249	48	36,420
10.500	10.5	16	300	249	48	36,610
11.000	11	25	300	241	56	40,760
11.500	11.5	25	300	241	56	41,130
12.000	12	25	300	241	56	41,160
12.020	12.02	25	300	241	56	41,560
12.500	12.5	25	300	241	56	43,420
12.600	12.6	25	300	241	56	43,510
13.000	13	25	300	241	56	43,770
13.500	13.5	25	300	241	56	45,850
14.000	14	25	300	241	56	45,980

＊ご注文の際は商品コード(品番＋コード)にてご用命ください

EB 80 CROSS 一枚刃ガンドリル 全長 400mm　　品番　9192

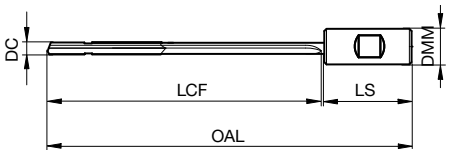


NEW　HM　A　EB 80 CROSS　GL 400　GUH S.t.d　刃径公差 h5　R　HB

最適化された外周形状・追加ガイド部付き・断続加工に最適

切削条件表 P.14- P.15

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○	○	○



品番　9192

コード	刃径 DC	ドライバ径 DMM h6	全長 OAL	溝長 LCF	ドライバ長 LS	標準価格 円
3.000	3	16	400	349	48	30,530
3.020	3.02	16	400	349	48	30,530
3.500	3.5	16	400	349	48	30,530
4.000	4	16	400	349	48	30,530
4.020	4.02	16	400	349	48	30,530
4.500	4.5	16	400	349	48	30,620
5.000	5	16	400	349	48	30,930
5.020	5.02	16	400	349	48	31,230
5.500	5.5	16	400	349	48	31,540
6.000	6	16	400	349	48	31,550
6.020	6.02	16	400	349	48	31,880
6.250	6.25	16	400	349	48	32,200
6.500	6.5	16	400	349	48	32,520
7.000	7	16	400	349	48	32,850
7.500	7.5	16	400	349	48	33,180
8.000	8	16	400	349	48	33,520
8.020	8.02	16	400	349	48	33,790
8.500	8.5	16	400	349	48	35,090
9.000	9	16	400	349	48	35,070
9.420	9.42	16	400	349	48	35,420
9.500	9.5	16	400	349	48	36,010
10.000	10	16	400	349	48	36,250
10.020	10.02	16	400	349	48	37,170
10.500	10.5	16	400	349	48	37,350

品番　9192

コード	刃径 DC	ドライバ径 DMM h6	全長 OAL	溝長 LCF	ドライバ長 LS	標準価格 円
11.000	11	25	400	341	56	41,600
11.500	11.5	25	400	341	56	41,980
12.000	12	25	400	341	56	42,010
12.020	12.02	25	400	341	56	42,400
12.500	12.5	25	400	341	56	44,290
12.600	12.6	25	400	341	56	44,390
13.000	13	25	400	341	56	44,670
13.500	13.5	25	400	341	56	46,780
14.000	14	25	400	341	56	46,910
14.500	14.5	25	400	341	56	48,830
15.000	15	25	400	341	56	49,030
15.500	15.5	25	400	341	56	49,540
16.000	16	25	400	341	56	51,090
16.500	16.5	25	400	341	56	53,980
17.000	17	25	400	341	56	61,330
17.500	17.5	25	400	341	56	61,670
18.000	18	25	400	341	56	63,080

＊ご注文の際は商品コード(品番＋コード)にてご用命ください

EB 80 CROSS 一枚刃ガンドリル 全長 600mm　　品番 9193

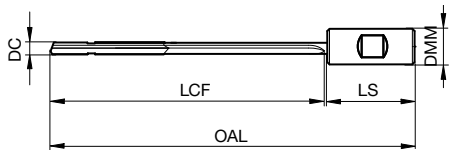


NEW | HM | A | EB 80 CROSS | GL 600 | GUH S.t.d | 刃径公差 h5 | R | HB

切削条件表 P.14- P.15

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○	○	○

最適化された外周形状・追加ガイド部付き・断続加工に最適



品番 9193

コード	刃径 DC	ドライバ径 DMM h6	全長 OAL	溝長 LCF	ドライバ長 LS	標準価格 円
3.000	3	16	600	549	48	32,470
3.020	3.02	16	600	549	48	32,470
3.500	3.5	16	600	549	48	32,470
4.000	4	16	600	549	48	32,470
4.020	4.02	16	600	549	48	32,470
4.500	4.5	16	600	549	48	32,570
5.000	5	16	600	549	48	32,900
5.020	5.02	16	600	549	48	33,230
5.500	5.5	16	600	549	48	33,550
6.000	6	16	600	549	48	33,570
6.020	6.02	16	600	549	48	33,910
6.250	6.25	16	600	549	48	34,260
6.500	6.5	16	600	549	48	34,600
7.000	7	16	600	549	48	34,950
7.500	7.5	16	600	549	48	35,300
8.000	8	16	600	549	48	35,650
8.020	8.02	16	600	549	48	35,960
8.500	8.5	16	600	549	48	37,330
9.000	9	16	600	549	48	37,300
9.420	9.42	16	600	549	48	37,680
9.500	9.5	16	600	549	48	38,300
10.000	10	16	600	549	48	38,550
10.020	10.02	16	600	549	48	39,540
10.500	10.5	16	600	549	48	39,740

品番 9193

コード	刃径 DC	ドライバ径 DMM h6	全長 OAL	溝長 LCF	ドライバ長 LS	標準価格 円
11.000	11	25	600	541	56	44,240
11.500	11.5	25	600	541	56	44,660
12.000	12	25	600	541	56	44,710
12.020	12.02	25	600	541	56	45,120
12.500	12.5	25	600	541	56	47,120
12.600	12.6	25	600	541	56	47,220
13.000	13	25	600	541	56	47,520
13.500	13.5	25	600	541	56	49,780
14.000	14	25	600	541	56	49,900
14.500	14.5	25	600	541	56	51,940
15.000	15	25	600	541	56	52,150
15.500	15.5	25	600	541	56	52,720
16.000	16	25	600	541	56	54,340
16.500	16.5	25	600	541	56	57,400
17.000	17	25	600	541	56	65,230
17.500	17.5	25	600	541	56	65,600
18.000	18	25	600	541	56	67,100
18.500	18.5	25	600	541	56	67,740
19.000	19	25	600	541	56	68,370
19.500	19.5	25	600	541	56	70,650
20.000	20	25	600	541	56	70,770

＊ご注文の際は商品コード(品番＋コード)にてご用命ください

EB 80 CROSS 一枚刃ガンドリル 全長 800mm　　品番　9194

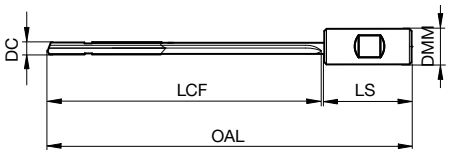


NEW　HM　A　EB 80 CROSS　GL 800　GUH S.t.d　刃径公差 h5　R　HB

最適化された外周形状・追加ガイド部付き・断続加工に最適

切削条件表 P.14- P.15

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○	○	○



品番　9194

コード	刃径 DC	ドライバ径 DMM h6	全長 OAL	溝長 LCF	ドライバ長 LS	標準価格 円
3.000	3	16	800	749	48	35,070
3.020	3.02	16	800	749	48	35,070
3.500	3.5	16	800	749	48	35,070
4.000	4	16	800	749	48	35,070
4.020	4.02	16	800	749	48	35,070
4.500	4.5	16	800	749	48	35,170
5.000	5	16	800	749	48	35,540
5.020	5.02	16	800	749	48	35,900
5.500	5.5	16	800	749	48	36,250
6.000	6	16	800	749	48	36,260
6.020	6.02	16	800	749	48	36,630
6.250	6.25	16	800	749	48	36,990
6.500	6.5	16	800	749	48	37,350
7.000	7	16	800	749	48	37,750
7.500	7.5	16	800	749	48	38,130
8.000	8	16	800	749	48	38,500
8.020	8.02	16	800	749	48	38,830
8.500	8.5	16	800	749	48	40,330
9.000	9	16	800	749	48	40,290
9.420	9.42	16	800	749	48	40,700
9.500	9.5	16	800	749	48	41,370
10.000	10	16	800	749	48	41,640
10.020	10.02	16	800	749	48	42,700
10.500	10.5	16	800	749	48	42,920

品番　9194

コード	刃径 DC	ドライバ径 DMM h6	全長 OAL	溝長 LCF	ドライバ長 LS	標準価格 円
11.000	11	25	800	741	56	47,780
11.500	11.5	25	800	741	56	48,230
12.000	12	25	800	741	56	48,270
12.020	12.02	25	800	741	56	48,730
12.500	12.5	25	800	741	56	50,890
12.600	12.6	25	800	741	56	50,990
13.000	13	25	800	741	56	51,310
13.500	13.5	25	800	741	56	53,760
14.000	14	25	800	741	56	53,880
14.500	14.5	25	800	741	56	56,110
15.000	15	25	800	741	56	56,300
15.500	15.5	25	800	741	56	56,910
16.000	16	25	800	741	56	58,680
16.500	16.5	25	800	741	56	61,990
17.000	17	25	800	741	56	70,480
17.500	17.5	25	800	741	56	70,840
18.000	18	25	800	741	56	72,500
18.500	18.5	25	800	741	56	73,180
19.000	19	25	800	741	56	73,850
19.500	19.5	25	800	741	56	76,310
20.000	20	25	800	741	56	76,430

＊ご注文の際は商品コード(品番＋コード)にてご用命ください

EB 80 CROSS 一枚刃ガンドリル 全長 1000mm　　品番 9195

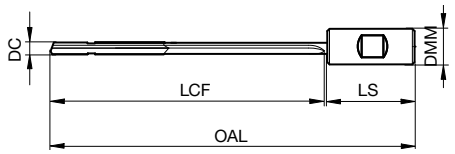


NEW | HM | A | EB 80 CROSS | GL 1000 | GUH S.t.d | 刃径公差 h5 | R | HB

切削条件表 P.14- P.15

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○	○	○

最適化された外周形状・追加ガイド部付き・断続加工に最適



品番 9195

コード	刃径 DC	ドライバ径 DMM h6	全長 OAL	溝長 LCF	ドライバ長 LS	標準価格 円
3	16	1000	949	48	48	37,530
3.02	16	1000	949	48	48	37,530
3.5	16	1000	949	48	48	37,530
4	16	1000	949	48	48	37,530
4.02	16	1000	949	48	48	37,530
4.5	16	1000	949	48	48	37,630
5	16	1000	949	48	48	38,030
5.02	16	1000	949	48	48	38,410
5.5	16	1000	949	48	48	38,780
6	16	1000	949	48	48	38,790
6.02	16	1000	949	48	48	39,190
6.25	16	1000	949	48	48	39,570
6.5	16	1000	949	48	48	39,970
7	16	1000	949	48	48	40,380
7.5	16	1000	949	48	48	40,790
8	16	1000	949	48	48	41,210
8.02	16	1000	949	48	48	41,550
8.5	16	1000	949	48	48	43,150
9	16	1000	949	48	48	43,100
9.42	16	1000	949	48	48	43,550
9.5	16	1000	949	48	48	44,260
10	16	1000	949	48	48	44,550
10.02	16	1000	949	48	48	45,700
10.5	16	1000	949	48	48	45,930

品番 9195

コード	刃径 DC	ドライバ径 DMM h6	全長 OAL	溝長 LCF	ドライバ長 LS	標準価格 円
11	25	1000	941	56	56	51,140
11.5	25	1000	941	56	56	51,600
12	25	1000	941	56	56	51,650
12.02	25	1000	941	56	56	52,150
12.5	25	1000	941	56	56	54,430
12.6	25	1000	941	56	56	54,530
13	25	1000	941	56	56	54,900
13.5	25	1000	941	56	56	57,520
14	25	1000	941	56	56	57,640
14.5	25	1000	941	56	56	60,040
15	25	1000	941	56	56	60,260
15.5	25	1000	941	56	56	60,920
16	25	1000	941	56	56	62,810
16.5	25	1000	941	56	56	66,330
17	25	1000	941	56	56	75,410
17.5	25	1000	941	56	56	75,790
18	25	1000	941	56	56	77,570
18.5	25	1000	941	56	56	78,300
19	25	1000	941	56	56	79,020
19.5	25	1000	941	56	56	81,640
20	25	1000	941	56	56	81,790

＊ご注文の際は商品コード(品番＋コード)にてご用命ください

EB 80 CROSS 一枚刃ガンドリル 全長 1200mm　　品番 9196

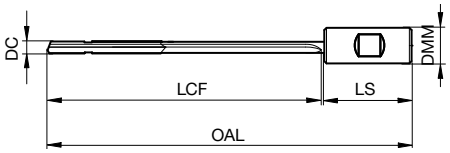


NEW | HM | A | EB 80 CROSS | GL 1200 | GUH S.t.d | 刃径公差 h5 | R | HB

切削条件表 P.14- P.15

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○	○	○

最適化された外周形状・追加ガイド部付き・断続加工に最適



品番 9196

コード	刃径 DC	ドライバ径 DMM h6	全長 OAL	溝長 LCF	ドライバ長 LS	標準価格 円
3.000	3	16	1200	1149	48	39,420
3.020	3.02	16	1200	1149	48	39,420
3.500	3.5	16	1200	1149	48	39,420
4.000	4	16	1200	1149	48	39,420
4.020	4.02	16	1200	1149	48	39,420
4.500	4.5	16	1200	1149	48	39,510
5.000	5	16	1200	1149	48	39,930
5.020	5.02	16	1200	1149	48	40,330
5.500	5.5	16	1200	1149	48	40,720
6.000	6	16	1200	1149	48	40,740
6.020	6.02	16	1200	1149	48	41,140
6.250	6.25	16	1200	1149	48	41,560
6.500	6.5	16	1200	1149	48	41,960
7.000	7	16	1200	1149	48	42,400
7.500	7.5	16	1200	1149	48	42,840
8.000	8	16	1200	1149	48	43,260
8.020	8.02	16	1200	1149	48	43,620
8.500	8.5	16	1200	1149	48	45,310
9.000	9	16	1200	1149	48	45,250
9.420	9.42	16	1200	1149	48	45,740
9.500	9.5	16	1200	1149	48	46,460
10.000	10	16	1200	1149	48	46,780
10.020	10.02	16	1200	1149	48	47,980
10.500	10.5	16	1200	1149	48	48,230

品番 9196

コード	刃径 DC	ドライバ径 DMM h6	全長 OAL	溝長 LCF	ドライバ長 LS	標準価格 円
11.000	11	25	1200	1141	56	53,690
11.500	11.5	25	1200	1141	56	54,170
12.000	12	25	1200	1141	56	54,220
12.020	12.02	25	1200	1141	56	54,750
12.500	12.5	25	1200	1141	56	57,180
12.600	12.6	25	1200	1141	56	57,280
13.000	13	25	1200	1141	56	57,640
13.500	13.5	25	1200	1141	56	60,410
14.000	14	25	1200	1141	56	60,530
14.500	14.5	25	1200	1141	56	63,050
15.000	15	25	1200	1141	56	63,250
15.500	15.5	25	1200	1141	56	63,950
16.000	16	25	1200	1141	56	65,940
16.500	16.5	25	1200	1141	56	69,630
17.000	17	25	1200	1141	56	79,140
17.500	17.5	25	1200	1141	56	79,580
18.000	18	25	1200	1141	56	81,450
18.500	18.5	25	1200	1141	56	82,200
19.000	19	25	1200	1141	56	83,000
19.500	19.5	25	1200	1141	56	85,750
20.000	20	25	1200	1141	56	85,870

＊ご注文の際は商品コード(品番＋コード)にてご用命ください

EB 80 CROSS 一枚刃ガンドリル 全長 1400mm　　品番 9197

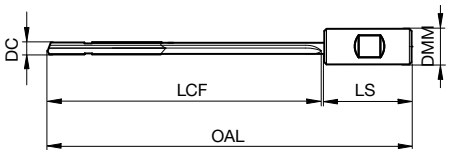


NEW | HM | A | EB 80 CROSS | GL 1400 | GUH S.t.d | 刃径公差 h5 | R | HB

最適化された外周形状・追加ガイド部付き・断続加工に最適

切削条件表 P.14- P.15

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○	○	○



品番 9197

コード	刃径 DC	ドライバ径 DMM h6	全長 OAL	溝長 LCF	ドライバ長 LS	標準価格 円
4.000	4	16	1400	1349	48	45,320
4.020	4.02	16	1400	1349	48	45,320
4.500	4.5	16	1400	1349	48	45,320
5.000	5	16	1400	1349	48	45,320
5.020	5.02	16	1400	1349	48	45,320
5.500	5.5	16	1400	1349	48	45,440
6.000	6	16	1400	1349	48	45,930
6.020	6.02	16	1400	1349	48	46,370
6.250	6.25	16	1400	1349	48	46,830
6.500	6.5	16	1400	1349	48	46,840
7.000	7	16	1400	1349	48	47,310
7.500	7.5	16	1400	1349	48	47,780
8.000	8	16	1400	1349	48	48,260
8.020	8.02	16	1400	1349	48	48,760
8.500	8.5	16	1400	1349	48	49,270
9.000	9	16	1400	1349	48	49,750
9.420	9.42	16	1400	1349	48	50,190
9.500	9.5	16	1400	1349	48	52,110
10.000	10	16	1400	1349	48	52,060
10.020	10.02	16	1400	1349	48	52,590
10.500	10.5	16	1400	1349	48	53,450
11.000	11	25	1400	1341	56	53,810
11.500	11.5	25	1400	1341	56	55,160
12.000	12	25	1400	1341	56	55,460

品番 9197

コード	刃径 DC	ドライバ径 DMM h6	全長 OAL	溝長 LCF	ドライバ長 LS	標準価格 円
12.020	12.02	25	1400	1341	56	61,740
12.500	12.5	25	1400	1341	56	62,300
12.600	12.6	25	1400	1341	56	62,350
13.000	13	25	1400	1341	56	62,950
13.500	13.5	25	1400	1341	56	65,750
14.000	14	25	1400	1341	56	65,850
14.500	14.5	25	1400	1341	56	66,300
15.000	15	25	1400	1341	56	69,460
15.500	15.5	25	1400	1341	56	69,600
16.000	16	25	1400	1341	56	72,520
16.500	16.5	25	1400	1341	56	72,740
17.000	17	25	1400	1341	56	78,520
17.500	17.5	25	1400	1341	56	85,090
18.000	18	25	1400	1341	56	85,340
18.500	18.5	25	1400	1341	56	91,010
19.000	19	25	1400	1341	56	91,520
19.500	19.5	25	1400	1341	56	93,660
20.000	20	25	1400	1341	56	94,550

＊ご注文の際は商品コード(品番＋コード)にてご用命ください

EB 80 CROSS 一枚刃ガンドリル 全長 1600mm　　品番　9198

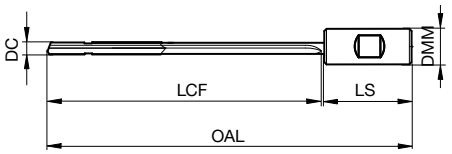


NEW　HM　A　EB 80 CROSS　GL 1600　GUH S.t.d　刃径公差 h5　R　HB

最適化された外周形状・追加ガイド部付き・断続加工に最適

切削条件表 P.14- P.15

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○	○	○



品番　9198

コード	刃径 DC	ドライバ径 DMM h6	全長 OAL	溝長 LCF	ドライバ長 LS	標準価格 円
4.000	4	16	1600	1549	48	48,490
4.020	4.02	16	1600	1549	48	48,490
4.500	4.5	16	1600	1549	48	48,490
5.000	5	16	1600	1549	48	48,490
5.020	5.02	16	1600	1549	48	48,490
5.500	5.5	16	1600	1549	48	48,640
6.000	6	16	1600	1549	48	49,150
6.020	6.02	16	1600	1549	48	49,610
6.250	6.25	16	1600	1549	48	50,120
6.500	6.5	16	1600	1549	48	50,120
7.000	7	16	1600	1549	48	50,630
7.500	7.5	16	1600	1549	48	51,140
8.000	8	16	1600	1549	48	51,650
8.020	8.02	16	1600	1549	48	52,180
8.500	8.5	16	1600	1549	48	52,720
9.000	9	16	1600	1549	48	53,230
9.420	9.42	16	1600	1549	48	53,690
9.500	9.5	16	1600	1549	48	55,730
10.000	10	16	1600	1549	48	55,670
10.020	10.02	16	1600	1549	48	56,280
10.500	10.5	16	1600	1549	48	57,180
11.000	11	25	1600	1541	56	57,570
11.500	11.5	25	1600	1541	56	59,050
12.000	12	25	1600	1541	56	59,340

品番　9198

コード	刃径 DC	ドライバ径 DMM h6	全長 OAL	溝長 LCF	ドライバ長 LS	標準価格 円
12.020	12.02	25	1600	1541	56	66,060
12.500	12.5	25	1600	1541	56	66,670
12.600	12.6	25	1600	1541	56	66,720
13.000	13	25	1600	1541	56	67,370
13.500	13.5	25	1600	1541	56	70,360
14.000	14	25	1600	1541	56	70,480
14.500	14.5	25	1600	1541	56	70,940
15.000	15	25	1600	1541	56	74,340
15.500	15.5	25	1600	1541	56	74,480
16.000	16	25	1600	1541	56	77,590
16.500	16.5	25	1600	1541	56	77,830
17.000	17	25	1600	1541	56	84,020
17.500	17.5	25	1600	1541	56	91,040
18.000	18	25	1600	1541	56	91,330
18.500	18.5	25	1600	1541	56	97,370
19.000	19	25	1600	1541	56	97,930
19.500	19.5	25	1600	1541	56	100,230
20.000	20	25	1600	1541	56	101,160

＊ご注文の際は商品コード(品番＋コード)にてご用命ください


NEW
EB 80
CROSS

EB80 CROSS 一枚刃ガンドリル



被削材種グループ	抗張力 N/mm² 硬度 HB/HRC	A	工具径Øによる送り速度 f (mm/rev)									
		v_c (m/min)	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20
P1.1.1 非合金鋼、焼鈍、0.15 % C SS400 SS41 S15C S20C SM490 SUM22 SN400	Rm 420 N/mm², 125 HB	85	0.015	0.020	0.030	0.040	0.045	0.050	0.060	0.065	0.070	0.080
P1.1.2 非合金鋼、調質、0.15 % C SS400 SS41 S15C S20C SM490/520 SUM22 SN400	Rm 420 N/mm², 125 HB	75	0.015	0.020	0.025	0.035	0.040	0.045	0.055	0.060	0.065	0.070
P1.1.3 非合金鋼、焼鈍、0.45 % C S25C S35C S45C SM490 SMn438 SK7	Rm 640 N/mm², 190 HB	75	0.015	0.020	0.025	0.035	0.040	0.045	0.055	0.060	0.065	0.070
P1.1.4 非合金鋼、調質、0.45 % C S25C S35C S45C SM490 SMn438 SK7	Rm 640 N/mm², 190 HB	70	0.015	0.020	0.025	0.030	0.040	0.045	0.050	0.055	0.060	0.065
P1.1.5 非合金鋼、調質、0.45 % C S35C S45C SK5 SK7 SK9 SMn433	Rm 850 N/mm², 250 HB	70	0.015	0.020	0.025	0.030	0.040	0.045	0.050	0.055	0.060	0.065
P1.1.6 非合金鋼、焼鈍、0.45 % C S55C S60C SUP9 SK5 SK5 SK7	Rm 915 N/mm², 270 HB	65	0.015	0.015	0.025	0.030	0.035	0.040	0.045	0.050	0.060	0.065
P1.1.7 非合金鋼、調質、0.75 % C S55C S60C SUP9 SK5 SK5 SK7	Rm 1020 N/mm², 300 HB	65	0.015	0.015	0.020	0.030	0.035	0.040	0.045	0.050	0.055	0.060
P2.1.1 低合金鋼、焼鈍 SUJ2 SK5 SUP9 SKD1 SCM440 SCr420 SACM645	Rm 610 N/mm², 180 HB	75	0.015	0.020	0.025	0.035	0.040	0.045	0.050	0.060	0.065	0.070
P2.1.2 低合金鋼、調質 SNCM415 SCr420 SCM435H SCM440 HSCr420H	Rm 930 N/mm², 275 HB	75	0.015	0.020	0.025	0.035	0.040	0.045	0.050	0.060	0.065	0.070
P2.1.3 低合金鋼、調質 SNCM420 SNCM435 SCr430H SCM420H SNCM221	Rm 1020 N/mm², 300 HB	60	0.015	0.015	0.025	0.030	0.035	0.040	0.045	0.050	0.055	0.060
P2.1.4 低合金鋼、調質 SB420 SUJ2 SKD5 SKD6 SNCM439 SUP9 SUP10 SACM645	Rm 1190 N/mm², 350 HB	55	0.011	0.015	0.020	0.025	0.030	0.035	0.040	0.045	0.050	0.050
P3.1.1 高合金鋼および工具鋼、焼鈍 SKS2 SKD6 SKD11 SNCM220 SKH18 SKH51 SKH55	Rm 680 N/mm², 200 HB	65	0.015	0.020	0.025	0.035	0.040	0.045	0.050	0.060	0.065	0.070
P3.1.2 高合金鋼および工具鋼、焼き入れ焼き戻し SKS2 SKD6 SKD11 SNCM220 SKH18 SKH51 SKH55	Rm 1100 N/mm², 325 HB	55	0.015	0.015	0.025	0.030	0.035	0.040	0.045	0.050	0.055	0.060
M1.1.1 ステンレス鋼、フェライト系/マルテンサイト系、機械加工添加物入り SUS416 SUS420J2 SUS316Ti		55	0.011	0.015	0.020	0.025	0.030	0.035	0.040	0.045	0.050	0.050
M1.1.2 ステンレス鋼、フェライト/マルテンサイト、焼鈍 SUS416 SUS420J2 SUS430 SUS316 SUS310	Rm 680 N/mm², 200 HB	45	0.010	0.015	0.020	0.025	0.025	0.030	0.035	0.040	0.045	0.045
M1.1.3 ステンレス鋼、フェライト系/マルテンサイト系、調質 SUS416 SUS420J2 SUS430 SUS316 SUS310	Rm 810 N/mm², 240 HB	45	0.010	0.012	0.015	0.020	0.025	0.030	0.035	0.035	0.040	0.045
M2.1.1 ステンレス鋼、オーステナイト系、焼入れ SUS304 SUS305 SUS304L SUS301 SUS310	180 HB	40	0.010	0.012	0.015	0.020	0.025	0.030	0.035	0.035	0.040	0.045
M2.2.1 二相鋼、高張力ステンレス鋼		35	0.008	0.010	0.015	0.020	0.020	0.025	0.030	0.030	0.035	0.035
K1.1.1 ねずみ鋳鉄、パーライト/フェライト FC100 FC150 FC200 FC250	180 HB	85	0.025	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080	0.085	0.095	0.105
K1.1.2 ねずみ鋳鉄、パーライト/マルテンサイト FC250 FC300 FC350 FC400	260 HB	70	0.020	0.025	0.035	0.045	0.050	0.060	0.065	0.075	0.080	0.090
K1.2.1 ダクタイル鋳鉄、フェライト系鋳鉄 FCD350 FCD400	160 HB	70	0.020	0.025	0.035	0.045	0.050	0.060	0.065	0.075	0.080	0.090
K1.2.2 ダクタイル鋳鉄、パーライト系鋳鉄 FCD500 FCD600 FCD700	250 HB	65	0.020	0.025	0.030	0.040	0.050	0.055	0.065	0.070	0.075	0.085
K1.3.1 可鍛鋳鉄、フェライト系 GTM35	130 HB	65	0.020	0.025	0.030	0.040	0.050	0.055	0.065	0.070	0.075	0.085
K1.3.2 可鍛鋳鉄、パーライト系 GTM40 GTM55 GTM65 GTM70	230 HB	60	0.015	0.020	0.030	0.035	0.040	0.050	0.055	0.060	0.065	0.075
K2.1.1 バーミキュラ黒鉛鋳鉄（GJV） FCV300 FCV400 FCV500		70	0.020	0.025	0.035	0.040	0.050	0.060	0.065	0.075	0.080	0.085
K2.2.1 オーステナイト系フェライト系球状黒鉛鋳鉄（ADI） ADI800 ADI1000 ADI1400		50	0.015	0.020	0.025	0.030	0.040	0.045	0.050	0.055	0.060	0.065

記載の数値はすべて参考値です。詳細な切削条件については、オンラインのGühring Navigatorをご確認ください。（navigator.guehring.de/en）

被削材種グループ	抗張力 N/mm² 硬度 HB/HRC	Ⓐ	工具径Øによる送り速度 f (mm/rev)									
		v_c (m/min)	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20
N1.1.1 鍛造アルミニウム合金、非硬化 Al99.8 Al99.5 A1050 A1100 A5052 A6061	60 HB	85	0.025	0.035	0.045	0.060	0.070	0.080	0.090	0.100	0.110	0.120
N1.1.2 鍛造アルミニウム合金、硬化 A12011 AC4B A5052 A7075	100 HB	85	0.025	0.035	0.045	0.060	0.070	0.080	0.090	0.100	0.110	0.120
N2.1.1 アルミニウム鋳造合金、非硬化、≤ 12 % Si ADC1 AC10A ADC12 A5056	75 HB	125	0.075	0.095	0.135	0.165	0.200	0.230	0.260	0.290	0.320	0.350
N2.1.2 アルミニウム鋳造合金、硬化、≤ 12 % Si A2012 AC4A AC7A AC10A	90 HB	125	0.075	0.095	0.135	0.165	0.200	0.230	0.260	0.290	0.320	0.350
N2.1.3 アルミニウム鋳造合金、非硬化、> 12 % Si	130 HB	105	0.065	0.080	0.115	0.140	0.170	0.195	0.225	0.250	0.270	0.295
N3.1.1 銅および銅合金: 快削銅合金、Pb > 1 % C3600 C5200 C5205		75	0.030	0.040	0.055	0.065	0.080	0.095	0.105	0.115	0.130	0.140
N3.1.2 銅および銅合金 : CuZn、CuSnZn C1100 C1020 C3771 C4641		60	0.025	0.035	0.045	0.055	0.070	0.080	0.090	0.100	0.110	0.120
N3.1.3 銅および銅合金: CuSn、鉛フリー銅および電解銅 C5101 C6101 C63000		60	0.025	0.030	0.045	0.055	0.065	0.075	0.085	0.095	0.100	0.110
N4.1.1 非金属材料: デュロプラスチック、繊維強化プラスチック		65	0.020	0.025	0.035	0.040	0.050	0.060	0.065	0.075	0.080	0.085
N4.1.2 非金属材料 : 硬質ゴム、木材など		65	0.020	0.025	0.035	0.040	0.050	0.060	0.065	0.075	0.080	0.085
N4.1.3 非金属材料: グラファイト		65	0.020	0.025	0.035	0.040	0.050	0.060	0.065	0.075	0.080	0.085
S1.1.1 耐熱合金、Fe基、焼鈍 SUH330 SUH630	200 HB	40	0.008	0.010	0.015	0.015	0.020	0.025	0.025	0.030	0.030	0.035
S1.1.2 耐熱合金、Fe基、焼入れ YGH20	280 HB	35	0.006	0.008	0.011	0.015	0.015	0.020	0.020	0.025	0.025	0.030
S1.1.3 耐熱合金、Ni または Co 基、焼鈍 ALLOY80A NICR29 NICR30	250 HB	25	0.006	0.007	0.010	0.015	0.015	0.015	0.020	0.020	0.025	0.025
S1.1.4 耐熱合金、Ni または Co 基、硬化 Monel k500 Inconel 718	350 HB	25	0.005	0.007	0.009	0.012	0.015	0.015	0.020	0.020	0.020	0.025
S1.1.5 耐熱合金、Ni または Co 基、鋳造 NiCr15Fe7TiAl G-NiMo28 TiAl5S	320 HB	20	0.005	0.006	0.009	0.011	0.015	0.015	0.015	0.020	0.020	0.025
S2.1.1 チタン合金、純チタン Ti99.5 Ti1 NiCo15Cr10MoAlTi	Rm 400 N/mm²	30	0.006	0.007	0.010	0.015	0.015	0.015	0.020	0.020	0.025	0.025
S2.1.2 チタン合金 および β 合金、硬化 TiAl6-4V TiCu2 TiAl4Mo4Sn2 TiAl3V2.5	Rm 1050 N/mm²	30	0.005	0.006	0.009	0.011	0.015	0.015	0.020	0.020	0.020	0.025
H1.1.1 焼き入れ鋼、焼き入れ焼き戻し	< 55 HRC	30	0.006	0.007	0.010	0.015	0.015	0.015	0.020	0.020	0.025	0.025
H1.1.2 焼き入れ鋼、焼き入れ焼き戻し	< 60 HRC	20	0.005	0.006	0.008	0.010	0.012	0.015	0.015	0.015	0.020	0.020
H1.1.3 焼き入れ鋼、焼き入れ焼き戻し	> 60 HRC	20	0.004	0.005	0.007	0.009	0.011	0.015	0.015	0.015	0.020	0.020
H2.1.1 チル鋳鉄	400 HB	20	0.006	0.007	0.010	0.015	0.015	0.015	0.020	0.020	0.025	0.025
H2.1.2 チル鋳鉄、焼き入れ焼き戻し	< 55 HRC	15	0.004	0.005	0.007	0.009	0.011	0.012	0.015	0.015	0.015	0.020

GJP 2026.06

GÜHRING

グーリングジャパン株式会社

■本社 / 工場
〒470-0543 愛知県豊田市北篠平町道南885
TEL : 0565-65-3688(代表)
■営業拠点
横浜 / 浜松 / 名古屋 / 大阪 / 広島
https://www.guhring.co.jp/

製品につきましては、継続的な研究・改良を行っておりますので、予告なく本カタログ記載の仕様・外観・寸法等を変更する場合がございます。予めご了承願います。